

1.対象学生:

2.実習の主な目的

当社で実施している金属熱処理、主に浸炭焼入に関する設備と熱処理作業、浸炭焼入の条件製品の検査などを実地し経験してもらいます。

3.受入期間 2024年8月26日(月)～8月30日(金)

4.日割りスケジュール(当日の状況により変更になる場合があります)

日 時	実習内容	場所	担当	
8月26日 (月)	8:30 AM	各課の朝ミーティングで紹介(管理職→生産課→品証課)	各MT場所	岡村工場長
		オリエンテーション ①会社概要説明と安全について ・会社紹介ビデオ ・工場概要説明ppt ・熱処理作業の実際(浸炭焼入、高周波焼入、一般熱処理)ビデオ ・安全教育 ・ISO品質システム	会議室	岡村工場長
	PM	②工場見学(第1⇒第2工場) 熱処理工程に使用する設備他付帯設備の説明 ・オールケース型浸炭焼入炉、ピット型浸炭炉 ・熱風循環式焼戻し炉 ・油槽 ・変成炉 ・SB機 ・矯正機 ・ユーティリティ ・クレーン他 【レポート作成】	第1工場 第2工場	
8月27日 (火)	AM	③製品の受注から受入、出荷管理の説明とOMSシステムについて ・見積り、受注の流れ ・受入～出荷管理 ・日程表作成	第1工場 事務所	営業課 田邊次長 生産管理課 山根
	PM	④浸炭焼入れの条件設定 ・作業指示 ・浸炭防止 ・熱処理作業指示票 ・技術標準 ・品質保証 ・大型品の歪み測定 【レポート作成】	事務所	曾根課長代理
8月28日 (水)	終日	⑤検査工程の機器及び検査方法説明と補助作業 ※安全衛生パトロール参加 ・検査機器の種類と概要 ・硬度検査種類と判定方法 ※安全衛生委員会参加 ・組織検査 " (火花試験) ・組織写真 " ・非破壊検査(磁気探傷検査・カラーチェック) 【レポート作成】	会議室 第1工場 検査 作業場	上島品証課長 品証課員
8月29日 (木)	終日	⑥熱処理工程の作業説明と補助作業 ・洗浄 ・浸炭防止 ・バッチ炉の段取り・ばらし ・ピット炉の段取り・ばらし ・ショットブラスト ・防錆 ・梱包 ・曲り矯正 【レポート作成】	第1工場 ピット、バッチ 作業場	吉次生産課長 当日オペレー ター
8月30日 (金)	AM	⑦生産工程の補助作業 ・生産工程実習	第1工場 ピット、バッチ 作業場	吉次生産課課長 当日オペレー ター
	PM	⑧検査工程の補助作業 ・検査工程実習	検査室 検査作業場	品証課員
		⑨15:10～インターンシップ経験のまとめ 【レポート作成・質疑応答・意見交換】	会議室	岡村工場長

5.就業時間について

出勤時間 8:30
休憩時間 10:00～10:10
昼休み(昼食) 12:00～13:00
休憩時間 15:00～15:10
退社時間 17:00

6.受け入れ準備について

作業服支給予定(服サイズ: S・M・L・LL)
安全帽、安全靴貸与(靴サイズ確認)
更衣室・靴箱ロッカー
昼食弁当の手配(弊社補助)

名前	作業服サイズ	安全靴cm	厚狭駅到着時間

※JR利用の場合は厚狭駅まで送迎を予定